



Monprene® SP-16920 XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-16920 XRD2 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene SP-16920 XRD2 is a low hardness, low density grade which exhibits good toughness. This grade is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data
供货地区	• 亚太地区
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 低密度 • 良好的成型性能 • 良好的柔韧性 • 良好的着色性 <ul style="list-style-type: none"> • 耐化学品性能，良好 • 韧性良好 • 柔软 • 延高的拉伸率 <ul style="list-style-type: none"> • 硬度，低 • 有弹性
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 安全设备 • 把手 • 密封件 <ul style="list-style-type: none"> • 柔软触感应用 • 通用 • 消费品应用领域 <ul style="list-style-type: none"> • 旋钮
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 半透明 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.882		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	263	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	> 600	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	20		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	19		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	95 到 120	°F

Monprene® SP-16920 XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

注射	额定值	单位制
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。